

ระเบียบสหกรณ์ออมทรัพย์สาธารณสุขจังหวัดนครศรีธรรมราช จำกัด  
ว่าด้วย สงเคราะห์สมาชิกประสบภัยพิบัติ พ.ศ. 2560



อาศัยอำนาจตามความในข้อบังคับสหกรณ์ออมทรัพย์สาธารณสุขจังหวัดนครศรีธรรมราช จำกัด ข้อ 79(8) และ ข้อ 107(9) ที่ประชุมคณะกรรมการดำเนินการ ชุดที่ 35 ครั้งที่ 12/2559 เมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2559 ได้กำหนดระเบียบ ว่าด้วย สงเคราะห์สมาชิกประสบภัยพิบัติ พ.ศ. 2560 ไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ 1. ระเบียบนี้เรียกว่า ระเบียบสหกรณ์ออมทรัพย์สาธารณสุขจังหวัดนครศรีธรรมราช จำกัด ว่าด้วย สงเคราะห์สมาชิกประสบภัยพิบัติ พ.ศ. 2560

ข้อ 2. ให้ใช้ระเบียบนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2560 เป็นต้นไป

ข้อ 3. ให้ยกเลิกระเบียบว่าด้วย ว่าด้วย การใช้ทุนสาธารณประโยชน์เพื่อช่วยเหลือสมาชิกที่ประสบภัยพิบัติ พ.ศ. 2549 และบรรดาประกาศหรือมติที่ประชุมคณะกรรมการดำเนินการ ซึ่งมีข้อกำหนดขัดแย้งกับระเบียบฉบับนี้ทั้งสิ้นและให้ใช้ระเบียบนี้แทน

ข้อ 4. ในระเบียบนี้

“สมาชิก” หมายถึง สมาชิกสหกรณ์ออมทรัพย์สาธารณสุขจังหวัดนครศรีธรรมราช จำกัด

“ภัยพิบัติ” หมายถึง ภัยที่เกิดอัคคีภัยและวาตภัย

“คู่สมรส” หมายถึง คู่สมรสที่ถูกต้องตามกฎหมาย

ข้อ 5. สมาชิกที่ประสบภัยพิบัติที่ได้รับเงินช่วยเหลือบรรเทาทุกข์ไม่เกิน 30,000 บาท โดยจ่ายจากเงินทุนสาธารณประโยชน์

ข้อ 6. คณะกรรมการพิจารณาให้ความเห็นชอบจำนวนเงินที่จะช่วยเหลือสมาชิกที่ประสบภัยพิบัติ ประมาณความเสียหาย แต่ไม่เกินวงเงินใน ข้อ 5

ข้อ 7. สมาชิกที่ประสบภัยพิบัติ ยื่นหนังสือขอความช่วยเหลือต่อสหกรณ์ ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ประสบภัยพิบัติ หากเลยกำหนดนี้ถือว่าสมาชิกสละสิทธิ์

ข้อ 8. หากสมาชิกที่ประสบภัยพิบัติ เป็นคู่สมรสกันให้สามีเป็นผู้ยื่นขอรับเงินช่วยเหลือดังกล่าว

ข้อ 9. สหกรณ์ตั้งคณะกรรมการตรวจสอบข้อเท็จจริง ตามคำขอใน ข้อ 7. และคณะกรรมการเสนอผลการตรวจสอบต่อที่ประชุมคณะกรรมการดำเนินการ

ข้อ 10. คณะกรรมการดำเนินการรักษาการตามระเบียบนี้ และให้อำนาจวินิจฉัยชี้ขาดในปัญหาทั้งปวง เกี่ยวกับการดำเนินการตามระเบียบนี้ และให้พิจารณาอนุมัติโดยที่ประชุมคณะกรรมการดำเนินการให้แล้วเสร็จ ภายใน 60 วัน นับแต่ได้รับหนังสือขอความช่วยเหลือ

ประกาศ ณ วันที่ 1 มกราคม 2560

(ลงชื่อ) ศิริ เลิศไกร

(นายศิริ เลิศไกร )

ประธานกรรมการ

สหกรณ์ออมทรัพย์สาธารณสุขจังหวัดนครศรีธรรมราช จำกัด